

LISTEC LI20 - LI22

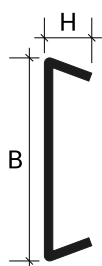
OPIS PRODUKTU



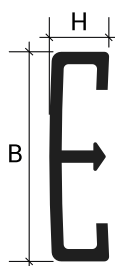
Wkłady dekoracyjne LISTEC LI dostępne są w szerokiej gamie wariacji chromatycznych, co pozwala projektantowi koordynować lub kontrastować kolory płytek. Profil wkłada się bezpośrednio w fugę płytki, tworząc poziome linie dekoracyjne wzdłuż okładziny ściiennej. Profil można dopasować do większości grubości płytek i dopasować kolorystykę profili pionowych ROUNDJOLLY i KERAJOLLY.

DANE TECHNICZNE

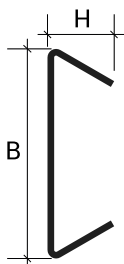
Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna - LI20



Aluminium - LI22



Stal nierdzewna - LI22

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylączania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości matwriału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL



IS

listec >> LI20 ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 - polerowany

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI20IL270	4,5x20	IL - Błyszczący

listec >> LI20 ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 - szcztokowana

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI20IS270	4,5x20	IS - Szcztokowane

listec >> LI22 ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 - polerowany

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22IL270	7x22	IL - Błyszczący

listec >> LI22 ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 - szcztokowana

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22IS270	7x22	IS - Szcztokowane

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczania, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.

POLEROWANE ALUMINIUM:

Proces polerowania składa się z mechaniczno-chemicznej obróbki polerującej, a następnie kąpeli anodowej w kolorach złotym, chromowym, miedzianym i tytanowym. Uzyskane profile zachowują te same właściwości odporności na korozję, co profile anodowane, ale mają błyszczący wygląd, który sprawia, że przypominają powierzchnie złożone i chromowane.

ALUMINIUM MALOWANE PROSZKOWO:

Malowanie proszkowe rozpoczyna się od wstępnej obróbki fosforanem chromu, po której następuje elektrostatyczne nakładanie proszków poliestrowych, które zapewniają wysoką odporność na promienie UV i czynniki atmosferyczne. Cała powierzchnia profilu jest powlekana warstwą o średniej grubości około 60 mikronów. Następnie przeprowadzany jest proces polimeryzacji sieciowania na gorąco, aby zapewnić maksymalną odporność chemiczną i mechaniczną.



AS



AR



AT



ASS



ASB



AOB



A51

listec >> LI22 z aluminium anodowanego

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22AS270	6x22	AS - Srebrne
LI22AT270	6x22	AT - Titan
LI22AR270	6x22	AR - Miedź

listec >> LI22 z anodowanego szcztokowanego aluminium

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22ASS270	6x22	ASS - Szcztokowany srebrny

listec >> LI22 z jasnego, polerowanego anodowanego aluminium

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22ASB270	6x22	ASB - Chrom
LI22AOB270	6x22	AOB - Polerowane złoto

listec >> LI22 z aluminium malowanego proszkowo

Kod	HxB mm	Wykończenie
LI22A51270	6x22	A51 - Czarny

APLIKACJA

1. Wybierz profil o wymiarze H odpowiadającym grubości kafelków, które chcesz położyć, zwracając szczególną uwagę, aby profil nie wystawał poza krawędź podłogi, ale znajdował się 0,5–1 mm niżej.
2. Rozprowadź klej w miejscu przyklejenia profilu za pomocą pacy zębatej;
3. Przytnij profil na wymaganą długość i umieść go tak, aby podstawa zagłębiła się w kleju, dociskając go i wyrównując;
4. Nałożyć dodatkową warstwę kleju na otwór i w zagłębieniach pionowej części profilu stykającej się z krawędzią podłogi;
5. Zazwyczaj należy pozostawić przestrzeń około 2 mm między profilem a krawędzią płytki, aby można ją było później wypełnić uszczelniaczem lub zaprawą;
6. Natychmiast usunąć wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profiltec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm, z pustą
częścią wewnętrzną w celu lepszego przylegania kleju.

Profil rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil zamykający i zabezpieczający poszycie również
po zamontowaniu, dostarczany i montowany zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowań
wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com